



### 技术要求

1. 产品的拔模斜度为 $2^\circ$
2. 产品缩水率为 $0.4-0.6\%$
3. 产品的壁厚为 $2\text{mm}$
4. 未注公差按 $\text{ST0-T10628-95}(5-6\text{级})$
5. 未注圆角为 $R1$

尺寸 (H) 的公差数值表

A	40	$0_{-0.26}^0$	a	R25	$0_{-0.24}^0$
B	66	$0_{-0.34}^0$	b	R90	$0_{-0.34}^0$
C	R125	$\pm 0.25$	c	2	$\pm 0.12$
D	R105	$\pm 0.23$	d	R150	$0_{-0.20}^0$
E	16	$0_{-0.18}^0$	e	5	$\pm 0.5^\circ$

鼠标壳上盖

2022年全国职业院校技能大赛(中职组)  
模具制造技术(注塑模具技术)赛项样题

比例

1:1

材料

ABS

图号

MJ-01